

Über uns...

Die Firma G+G Water Solutions GmbH wird von erfahrenen Experten im Bereich Wasseraufbereitungsanlagen geführt. Jede unserer Anlagen wird in Deutschland entwickelt und produziert. Dabei durchläuft jedes Produkt vor der Auslieferung umfangreiche Qualitäts- und Funktionstests. Da jede einzelne Anlage kundenspezifisch geplant und gefertigt wird, kann jedes Filtersystem individuell auf unterschiedlichste Anforderungen und Gegebenheiten hin optimiert werden.

Neben dem Cool+Clean Provider gehören auch Umkehrosmose-, Wasserenthärtungs- und Trinkwasseraufbereitungsanlagen, sowie Aufbereitungsanlagen zur Herstellung von VE-Wasser für industrielle Anwendungen und Kalkschutzanlagen zu unserem Portfolio.

Gemeinsam mit unseren festangestellten Mitarbeitern sorgen wir im technischen Kundendienst dafür, dass alles reibungslos funktioniert und Ihr Wasser in Bewegung bleibt.

Wir bieten unseren Kunden einen zuverlässigen Service aus einer Hand mit einem umfangreichen Filterservice mit kompletter Betreuung, regelmäßiger Pflege und optimalen Service-Intervallen vor Ort an.

Unser technischer Kundendienst ist immer auf dem neusten Stand, perfekt und umfassend ausgerüstet und europaweit für Sie im Einsatz.

Gerne führen wir für Sie alle erforderlichen Wasseruntersuchungen und Legionellenprüfungen nach VDI 2047 Blatt 2 durch.



G+G
WATER
Solutions GmbH

Cool+Clean Provider

Tel. 02202/240 88 88

Fax 02202/818 90 37

Mail vertrieb@ggws-gmbh.de



G+G Water Solutions GmbH
Mülheimer Str. 47
51469 Bergisch Gladbach

www.ggws-gmbh.de

**Intelligente Energieeinsparung
durch aktive Reinigung und
adiabate Kühlunterstützung für
Ihre Kälteanlage**

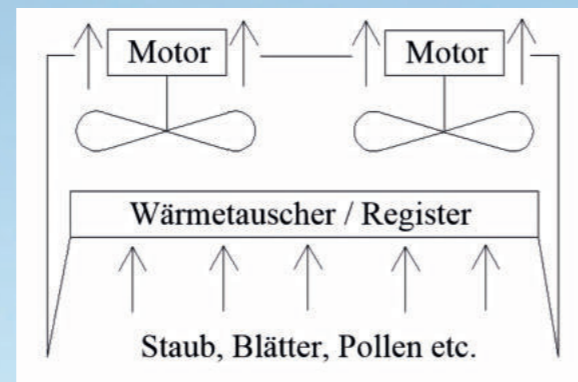
www.ggws-gmbh.de

Warum Cool+Clean Provider

Verflüssiger (Trockenkühler) von Kälte- und Klimaanlage haben seit jeher ein Problem mit erheblichen Auswirkungen auf die Betriebssicherheit und den Energieverbrauch! Durch ganz normale Luftverschmutzung setzen sich die Lamellen des Verflüssigers zu, wodurch eine optimale Luftdurchlässigkeit nicht mehr gegeben ist. Diese ist aber notwendig, um das durchströmende Kältemittel auf eine der Anlage angepasste Kondensationstemperatur herunterzukühlen.



Je stärker die Verschmutzung und je höher die Außentemperatur ist, gelingt es dem Verflüssiger immer weniger den Sollwert der Kondensationstemperatur zu halten! Durch eine steigende Kondensationstemperatur erhöht sich der Energieverbrauch! Steigt die Kondensationstemperatur, so wird wesentlich mehr Energie benötigt als bei einer niedrigeren Kondensationstemperatur. Deutliche Steigerungen der Kondensationstemperaturen sind bei verschmutzten Verflüssigern keine Seltenheit. Selbst bei einer Reinigung 1-2 mal pro Jahr, findet dennoch zwischen den Reinigungsintervallen eine ständige Verschmutzung statt. Maßgeblich für die Stärke der Verschmutzung ist der Standort des Verflüssigers. Befinden sich in der näheren Umgebung z.B. Baumbestände, eine Müllstation, hohes Verkehrsaufkommen etc., so ist eine starke Verschmutzung in kurzer Zeit vorprogrammiert.

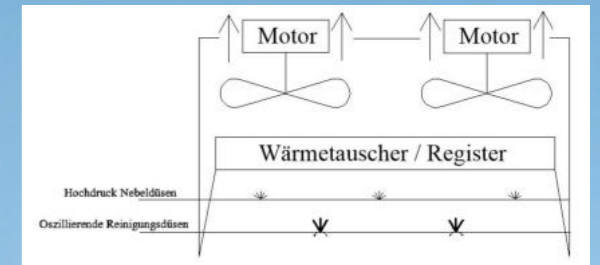


Wenn nun auch noch die Außentemperatur auf mehr als 30°C steigt, was nach Aussage aller Klimaexperten in der Zukunft viel häufiger auftreten wird als in der Vergangenheit, entstehen einerseits sehr hohe Energiekosten und andererseits besteht die Gefahr eines Ausfalls der kompletten Anlage!

Durch unsere intelligente Steuerung erkennt der Cool+Clean Provider ob ein Verflüssiger verschmutzt oder überhitzt ist. Bei jedem Reinigungsvorgang kommt es zu einer zusätzlichen adiabatischen Kühlunterstützung als Nebeneffekt. Selbst bei sauberem Verflüssiger, kommt es bei hohen Außentemperaturen, zu hohen Kondensationstemperaturen. Daher verfügt unser Cool+Clean Provider optional über einen zweiten Hochdruck-Wasserkreislauf zur adiabatischen Kühlunterstützung.



Bei der Verdunstung von Wasser wird Wärme benötigt. Das Wasser holt sich diese Wärmeenergie aus der Umgebungsluft. Hierdurch entsteht Kälte, die Sie direkt auf der Haut oder Produkten messen bzw. spüren können. Die menschliche Haut signalisiert dies umgehend mit Gänsehaut, weil die plötzliche Abkühlung so enorm ist, dass der Körper sofort reagiert.



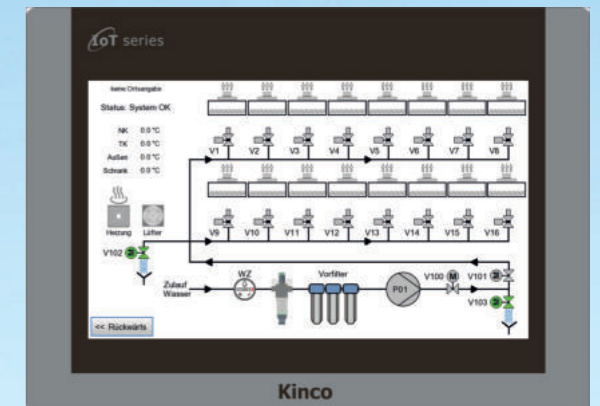
Durch den Einsatz unserer speziell entwickelten Nebeldüsen wird die Oberfläche des Wasser auf das ca. 1000 fache vergrößert und beschleunigt die Verdunstung bzw. den Temperatureaustausch enorm.

Wird 1 Liter Wasser verdunstet, entzieht er der Umgebungsluft bis zu 1 KW Wärme. Bei einer angenommenen Verdunstung von 100l Wasser entstehen somit bis zu 100 KW Kälte, gegenüber maximal 2 KW, die wir für den Betrieb der Pumpe benötigen.

Zur adiabatischen Kühlung werden Industrie-Hochleistungspumpen für den Dauerbetrieb mit einer Druckbeständigkeit bis 160 bar verwendet. Für eine betriebssichere Funktion der Anlage verwenden wir eine speziell entwickelte Wasseraufbereitung.

Die Überwachung der Anlage erfolgt durch eigens entwickelte Temperaturfühler.

Mit der integrierten Fernüberwachung haben Sie die maximale Leistung und Effizienz ihrer Kälteanlage zu jeder Zeit im Blick.



Durch den Einsatz des Cool+Clean Providers senken Sie effektiv Ihre Energiekosten! Er ist auch ein sehr gutes Projekt im Rahmen einer Auditierung nach ISO 14001 oder ISO 50001.

Zusätzlich gibt es Förderprogramme der Bundesregierung, welche die Installation von adiabatischen Kühlsystemen zur Steigerung der Energieeffizienz unterstützen.

Alle unsere Anlagen erfüllen sämtliche Vorgaben der BImSchG, VDI, DVGW und der UBA Empfehlung und sind zum Betrieb zugelassen!